

Peter Meyer

Kugelhähne

Feststoff-Kugelhähne

Merkmale

- Schweizer Fabrikat
- Zweiteilige Ausführung
- voller Durchgang
- Zentrisch gegengelagerte Kugel
- Nur ein Sitzring
- Sitzring mit vorgespanntem Federelement
- Voll- oder Segmentkugel erhältlich
- Lagerungen und Federraum durch O-Ringe gegen Verschmutzung geschützt
- Ausblassichere Schaltwelle
- Antistatisch
- Fire Safe Design
- Erfüllen die DGRL 2014/68/EU
- Erfüllen ATEX Richtlinie 2014/34/EU

Technische Daten

Nennweiten:	DN 25 – DN 200
Druckstufen:	PN 10 – PN 40 oder ANSI Class 150/300 lbs (andere Druckstufen auf Anfrage)
Betriebstemperatur:	-60°C bis +650°C (gemäss Diagramm)
Anschlüsse:	Flansche nach EN 1092-1
Schnittstelle:	Automatisierung nach DIN EN ISO 5211:2001

Optionen

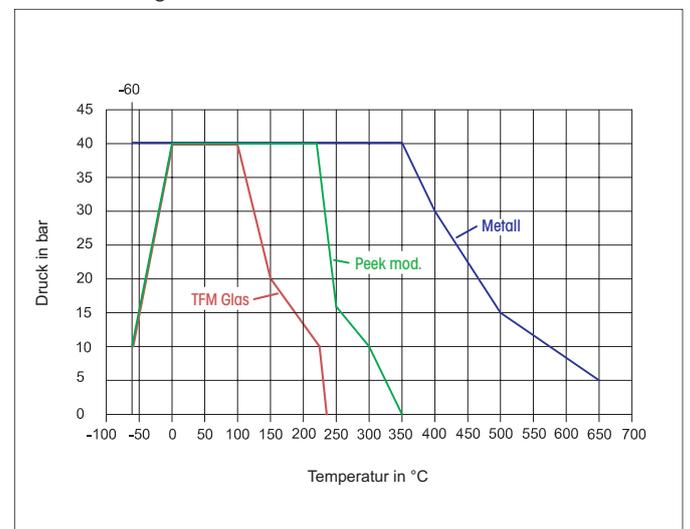
- Spindelverlängerungen (auch Sonderlängen)
- Heizmantel
- Spülbohrung
- Verschiedene Flanschdichtflächen

Einsatzmöglichkeit

Besonders geeignet in schwierigen Applikationen wo trockene abrasive Feststoffe wie Pulver, Asche usw. verwendet werden.



Druck- und Temperatur-Diagramm für den Sitzring



Nennweite und Druckstufen abhängig

Feststoff-Kugelhähne

Abmessungen und Gewicht mit Handhebel

DN	KB* Ø mm	PN	L	H1	H2	H3	G	AD	ISO 5211	Gew.** (kg)
25	25	40	60	72	143	63	300	115	F07	6
40	40	40	80	91	163	64	500	150	F10	10
50	50	40	95	105	180	64	500	165	F10	16
65	65	16/40	125	122	204	72	500	180	F10	18
80	80	16/40	150	166		Handgetriebe		210	F12	30
100	100	16/40	190	178		Handgetriebe		250	F12	39
125	125	16/40	240	203		Handgetriebe		290	F12	65
150	150	16/40	260	233		Handgetriebe		330	F14	84
200	200	16/40	330	272		Handgetriebe		420	F16	118

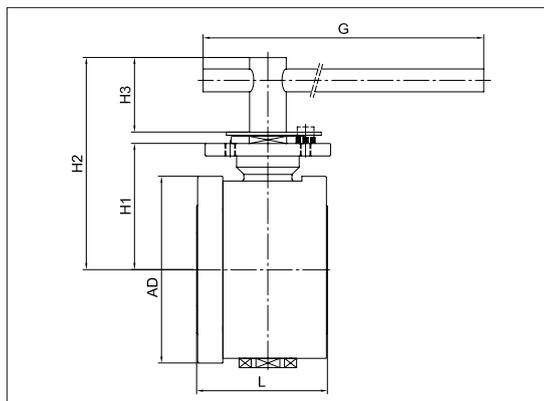
*KB = Kugelbohrung

** Gewichte mit freiem Wellenende

DN 80 – 150 mit Handgetriebe auf Anfrage

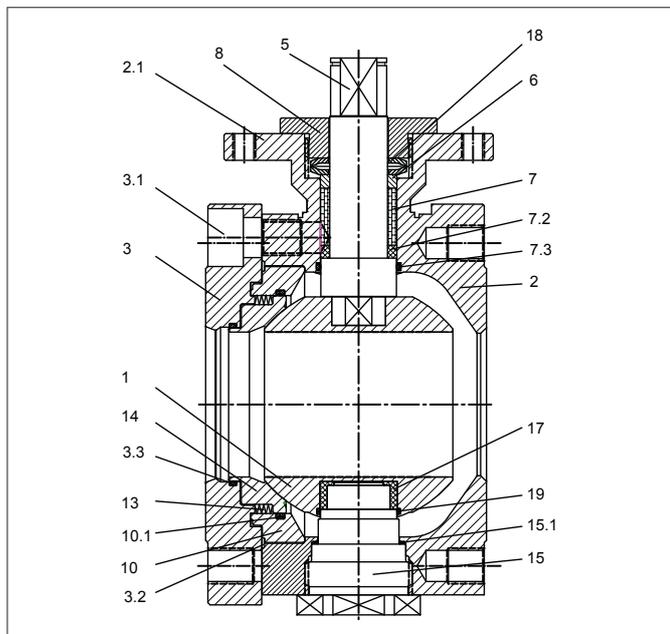
Zwischenstücke für Baulängen nach EN 558 Grundreihe 1 erhältlich

Masse in mm



Dichtleiste nach EN 1092-1 Form B1

Stückliste



Pos	Bezeichnung	Werkstoffe	Menge
1	Kugel	1.4408, metallisch beschichtet	1
2	Gehäuse	1.4404	1
2.1	Stopfbüchse	1.4404	1
3	Gehäuseflansch	1.4404	1
3.1	Inbusschraube	A2	8
3.2	Gehäusedichtung	Graphit	1
3.3	O-Ring	Viton	1
5	Schaltwelle	1.4418	1
6	Druckring	1.4305	1
7	Stopfbüchsenpackung	Diverse	1
7.2	Lagering-Set	PEEK	1
7.3	O-Ring	Viton	1
8	Stopfbüchsendeckel	1.4305	6
10	Einlegering	1.4404	1
10.1	O-Ring	Viton	1
13	Sitzringfeder	1.4568	1
14	Kugelsitzring	metallisch beschichtet	1
15	Gegenlagerbolzen	1.4404	1
15.1	Gegenlagerdichtung	Graphit	1
17	Gegenlagerbüchse	PEEK	1
18	Tellerfeder	1.4310	2
19	O-Ring	Viton	1

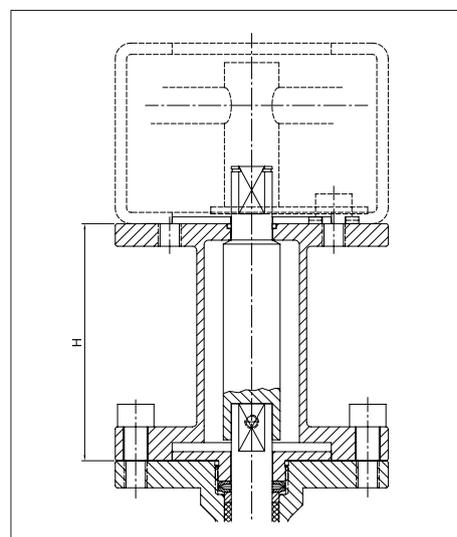
Optionen

Spindelverlängerung aus 1.4418 und Support aus 1.4307

Für verschiebbaren Handhebel oder Montagebügel

DN	Typ	H
15	SVL010020PM + SVSM015PM	81
25	SVL025032PM + SVSM025PM	81
40	SVL040050PM + SVSM040PM	105
50 – 65	SVL065100PM + SVSM050065PM	105
80 – 100	SVL150000PM + SVS150000PM	105
150	SVLM150200PM + SVSM150000PM	160

Masse in mm



Änderungen vorbehalten

Typenschlüssel

C 67 Z 0 V 0 2 4404 40 065 F10

Bauform/Anschlüsse

C – Kompaktausführung*

Kugelsitzring/Kugel Werkstoff

3 – TFM-Glas / 1.4408
unbeschichtet
5 – PEEK mod. / 1.4408
unbeschichtet
66 – KVT404 / KVT404
77 – KVT231 / KVT231
67 – KVT404 / KVT231*
86 – KVT433 / KVT404
99 – KVT176 / KVT176
Kx – Spezial Beschichtung

Lagerung

Z – Zentrisch*

Optionen 1

0 – Ohne*
6 – Heizmantel in 1.4307

Abdichtungen

Sitzring / Stopfbüchse u. Gegenlager (O-Ringe)

V – Viton / Viton*
P – Perfluor / Perfluor
F – Fluoraz / Fluoraz
K – Kalrez / Kalrez
GDV – Graphit / Viton
GDP – Graphit / Perfluor
GDF – Graphit / Fluoraz
GDK – Graphit / Kalrez

Optionen 2

0 – Ohne*
3 – Stopfbüchse mit O-Ring Einsatz
8 – Stopfbüchsenpackung Graphit

* Standard

Kopfflansch nach ISO 5211

F05 – F05
F07 – F07
F10 – F10
F12 – F12
F14 – F14
F16 – F16

Nennweite

25 – DN 25
40 – DN 40
50 – DN 50
65 – DN 65
80 – DN 80
100 – DN 100
150 – DN 150
200 – DN 200

Nenndruck

16 – 16 bar
40 – 40 bar
15 – 150 lbs
30 – 300 lbs

Gehäusewerkstoff

4404 – 1.4404*
CK15 – 1.1141 / 1.0570 / 1.0308
C276 – Hastelloy C276
HC22 – Hastelloy C22

Betätigung

2 – Freies Wellenende

Version_12.19



Weitere Produkte von Peter Meyer & Co. AG



Standard- und Bodenablasskugelhähne

- Einteilige Ausführung
- Voller Durchgang
- Lasergeschweisst, keine Gehäuseabdichtung
- Sitzringe gekammert
- Integriertes Druckentlastungssystem



Kugelsegment-Hähne

- Exzentrisch gelagertes Kugelsegment
- Zweiteiliges Gehäuse
- Voller Durchgang
- Sitzring aus Metall, PEEK oder TFM
- Geeignet für verharzende Medien wie Kleb- und Farbstoffe, Produkte mit Katalysator usw.



Tiefemperatur Kugelhähne (Cryo)

- Einteilige Ausführung
- Lasergeschweisst, keine Gehäuseabdichtung
- Sitzringe gekamert
- Integriertes Druckentlastungssystem
- Geeignet für tiefkalte Medien in cryogener Prozessanlagen



Metallisch dichtende Kugelhähne

- Ein- oder zweiteilige Ausführung
- Sitzringe und Kugel oberflächenbeschichtet
- Geeignet für den Hochtemperaturbereich, für abrasive, erosive und weitere vielfältige Einsatzfälle



Top Entry Kugelsegment-Hähne

- Top Entry Design (Armatur kann von oben geöffnet werden)
- Zugang zu den Innenteilen ohne Ausbau der Armatur aus der Rohrleitung
- Exzentrisch zapfengelagertes Kugelsegment
- Kein Totraum
- Besonders geeignet für die chemische, pharmazeutische und Lebensmittelindustrie im Mehrzweckanlagen wo schnelle und gute Reinigung erforderlich ist

