

Peter Meyer

Vannes à boule

Pour solides

avintos
FLOW CONTROL

Caractéristiques

- Fabrication suisse
- Corps en deux parties
- Passage intégral
- Boule arbrée
- Seulement un siège
- Siège avec élément de ressort précontraint
- Boule ou segment disponible
- Paliers et chambre de ressort sont protégés contre la saleté par des joints toriques
- Tige anti-éjection
- Antistatique
- Design Fire safe
- Remplit la DESP 2014/68/EU
- Remplit les directives ATEX 2014/34/EU

Données techniques

Diamètre nominal (mm): DN 25 – DN 200

Pression nominale: PN 10 – PN 40 ou ANSI Class 150/300 lbs
(autres pressions nominales sur demande)

Plage de température: -60°C à +400°C (selon diagramme)

Raccords: brides selon EN 1092-1

Bride supérieure: selon DIN EN ISO 5211:2001

Options

- Rallonge de tige (aussi longueurs spéciales)
- Manteau de réchauffage
- Perçage d'insufflation pour nettoyage
- Divers formes de brides

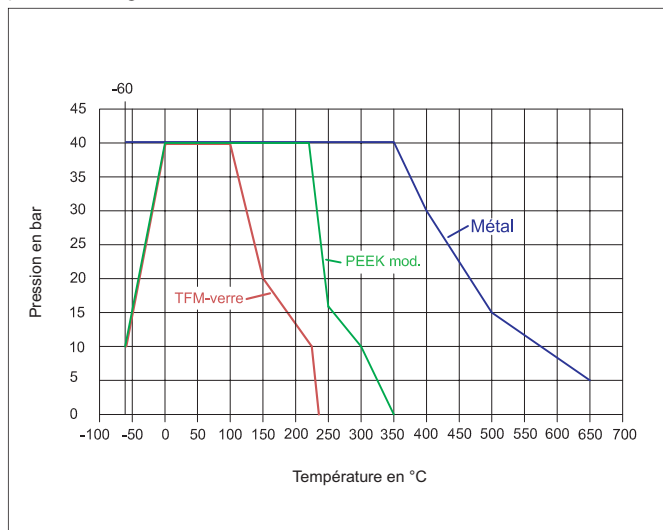
Domaine d'application

Pour des solides secs et abrasifs, comme poudres, cendres etc.



Diagramme pression / temp.

pour les sièges



Dépend du diamètre et de la pression nominale

Vannes à boule pour corps solide

Dimensions et poids

Avec levier

DN	KB* Ø mm	PN	L	H1	H2	H3	G	AD	ISO 5211	poids** (kg)
25	25	40	60	72	143	63	300	115	F07	6
40	40	40	80	91	163	64	500	150	F10	10
50	50	40	95	105	180	64	500	165	F10	16
65	65	16/40	125	122	204	72	500	180	F10	18
80	80	16/40	150	166				210	F12	30
100	100	16/40	190	178				250	F12	39
125	125	16/40	240	203				290	F12	65
150	150	16/40	260	233				330	F14	84
200	200	16/40	330	272				420	F16	118

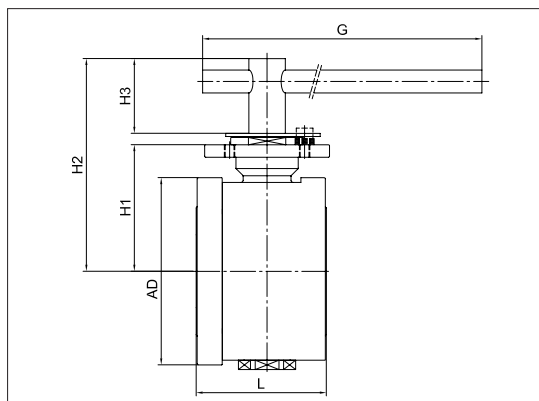
*KB = perçage de la boule

Mesures en mm

** Poids arbre nu

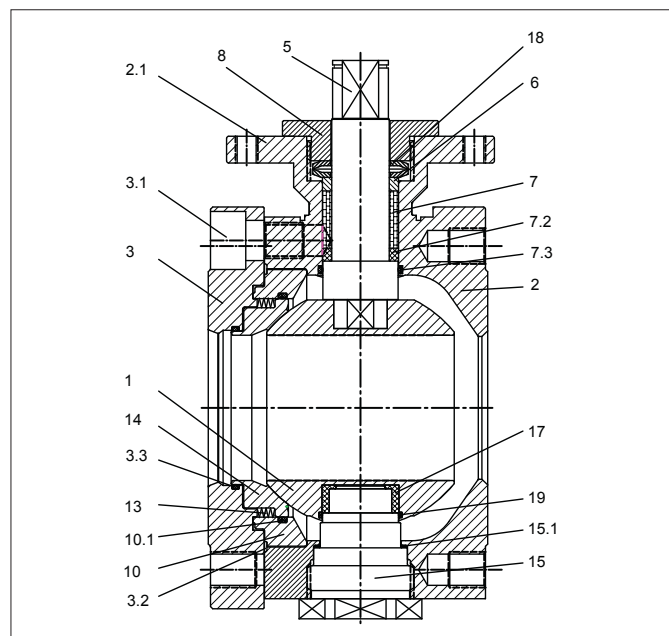
DN 80 – 150 avec réducteur sur demande

Pièce intermédiaire pour encombrement selon EN 558 R série 1 disponible



Brides selon EN 1092-1 Forme B1

Nomenclature



Pos.	Désignation	Matériaux	Quantité
1	Boule	1.4408, revêtement métallique	1
2	Corps	1.4404	1
2.1	Corps presse-étoupe	1.4404	1
3	Bride latérale	1.4404	1
3.1	Vis	A2	8
3.2	Joint de corps	graphite	1
3.3	Joint torique	Viton	1
5	Tige	1.4418	1
6	Joint de pression	1.4305	1
7	Joint presse-étoupe	Divers	1
7.2	Set palier presse-étoupe	PEEK	1
7.3	Joint torique	Viton	1
8	Vis de serrage	1.4305	1
10	Bague d'insertion	1.4404	1
10.1	Joint torique	Viton	1
13	Ressort du siège	1.4568	1
14	Siège	revêtement métallique	1
15	Boulon du contre-palier	1.4404	1
15.1	Joint du contre-palier	Graphit	1
17	Contre-palier	PEEK	1
18	Rondelle ressort	1.4310	2
19	O-Joint torique	Viton	1

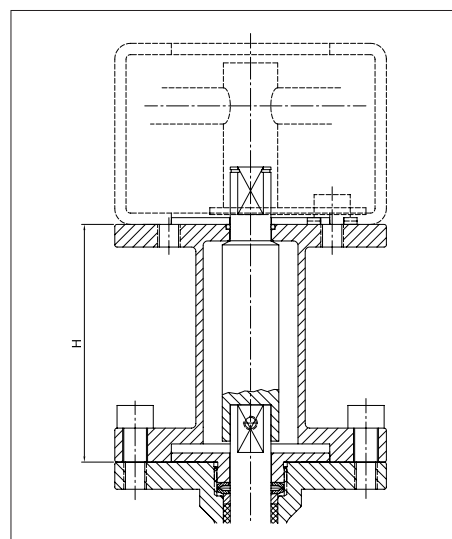
Options

Rallonge de tige en 1.4418 et support en 1.4307

Pour levier coulissant ou console

DN	Typ	H
15	SVL010020PM + SVSM015PM	81
25	SVL025032PM + SVSM025PM	81
40	SVL040050PM + SVSM040PM	105
50 – 65	SVL065100PM + SVSM050065PM	105
80 – 100	SVL150000PM + SVS150000PM	105
150	SVLM150200PM + SVSM150000PM	160

Mesures en mm



Sous réserve de modifications

Clé de codification

C 67 Z 0 V 0 2 4404 40 065 F10

Construction/Raccords

C – Compacte*

Siège/Matériau boule

3 – TFM-verre / 1.4408
non revêtue
5 – PEEK mod. / 1.4408
non revêtue
66 – KVT404 / KVT404
77 – KVT231 / KVT231
67 – KVT404 / KVT231*
86 – KVT433 / KVT404
99 – KVT176 / KVT176
Kx – Revêtement spécial

Guidage

Z – Centrique*

Optionen 1

0 – Sans*
6 – Manteau de réchauffage en 1.4307

Étanchements, Siège / Presse-étoupe et contre-palier (joints torique)

V – Viton / Viton*
P – Perfluor / Perfluor
F – Fluoraz / Fluoraz
K – Kalrez / Kalrez
GDV – Graphite / Viton
GDP – Graphite / Perfluor
GDF – Graphite / Fluoraz
GDK – Graphite / Kalrez

Options 2

0 – Sans*
3 – Presse-étoupe avec joint torique
8 – Joint presse-étoupe en graphite

* Standard

Bride supérieure selon ISO 5211

F05 – F05
F07 – F07
F10 – F10
F12 – F12
F14 – F14
F16 – F16

Diamètre nominal

25 – DN 25
40 – DN 40
50 – DN 50
65 – DN 65
80 – DN 80
100 – DN 100
150 – DN 150
200 – DN 200

Pression nominale

16 – 16 bar
40 – 40 bar
15 – 150 lbs
30 – 300 lbs

Matériaux du corps

4404 – 1.4404*
CK15 – 1.1141 / 1.0570 / 1.0308
C276 – Hastelloy C276
HC22 – Hastelloy C22

Actionnement

2 – Arbre nu

Version_12.19

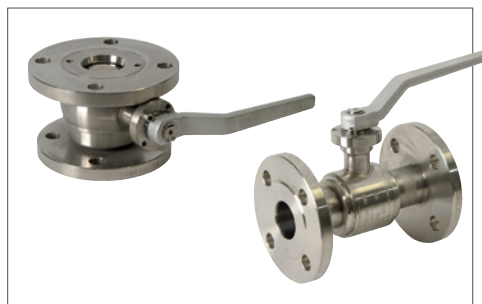


Autres produits de Peter Meyer & Co. AG



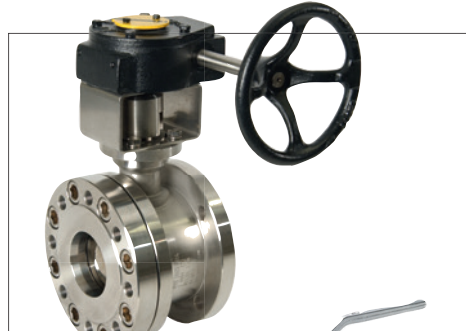
Vannes a boule standard et fond de cuve

- Corps en une partie
- Passage integral
- Vannes soudees au laser, sans joint de corps
- Sieges maintenus
- Systeme de decompression integre



Vannes a segment

- Guidage du segment excentrique
- Corps en deux parties
- Passage integral
- Siege en metal, PEEK ou TFM
- Pour des produits resiniferes tels que des colles et des colorants, des produits avec catalyseur, etc.



Vannes à boule cryogéniques

- Corps en une partie
- Vannes soudées au laser, sans joint de corps
- Sièges maintenus
- Système de décompression intégré
- Appropriées aux milieux cryogéniques



Vannes a boule a siege metallique

- Corps en une ou deux parties
- Sieges et boule avec traitement de surface
- Pour des applications a haute temperatures, abrasives, erosives et autres applications variees



Vannes a segment top entry

- Top Entry Design (la vanne peut etre ouverte par le haut)
- Acces aux parties interieures sans demonter la vanne de la tuyauterie
- Guidage du segment excentrique
- Sans volume mort
- Vanne specialement utilisee pour l'industrie chimique, pharmaceutique et alimentaire dans des installations polyvalentes ou un nettoyage rapide et efficace est requis

