

Peter Meyer & Co Schaffhausen

Inhaber Ulrich Meyer & Co.
Armaturen für Chemie und Reaktorbau
Mühlentalstrasse 179
CH-8200 Schaffhausen

Telefon: 052 625 25 05 Fax: 052 624 64 38

Postcheck-Konto: 82-1174-6

Bankverbindung: UBS AG, CH-8200 Schaffhausen
KONTO: 287-M0014430.0 / SWIFT: UBSWCHZH80A
IBAN: CH61 0028 7287 M001 4430 0

MWST-Nr. 176 286



Notice de montage et mode d'emploi de la vanne à boule PM

Table des matières:

1. Consignes de sécurité
2. Stockage et manipulation
3. Consignes d'installation et de montage
4. Installation dans des zones à risque d'explosion
5. Fonctionnement
6. Nettoyage
7. Réparation / maintenance

1. Consignes de sécurité



Utilisation conforme de la vanne à boule PM

La vanne à boule ne doit être utilisée que pour arrêter ou réguler un débit d'un médium. Comme médium, on peut transporter gaz, liquides et matières solides, en poudre ou grains.

La pression du médium et les températures doivent être maintenues dans les valeurs du schéma. En cas de média corrosifs, il convient de prendre en considération la résistance à la corrosion des matériaux utilisés dans la vanne à boule.

2. Stockage et manipulation



2.1. Stockez les boules en position totalement ouverte (comme elles vous ont été livrées), afin d'éviter d'endommager la surface supérieure de ces dernières et d'empêcher tout déséquilibre de charge au niveau des anneaux de siège.

2.2. Ne retirez les caches de protection qu'au montage, de sorte qu'aucune saleté ne puisse s'introduire dans la vanne.



2.3. Risque de blessure

Lors de l'actionnement de la vanne à boule (manuel ou motorisé), aucun objet ou partie du corps (par ex. une main) ne doit se trouver dans le passage de la vanne.

3. Consignes d'installation et de montage

3.1. Tous les travaux sur la vanne à boule doivent être exécutés par du personnel qualifié et formé.

3.2. Les vannes à boule cryogéniques doivent être montés à l'aide de la rallonge de tige verticalement vers le haut, afin qu'il y ait un coussin de gaz dans la rallonge de tige.

3.3. L'isolation au niveau des vannes à boule cryogéniques ne doit pas dépasser de plus de 50 mm du presse-étoupe inférieur, pour que le bout de tige soit assez long à l'air libre.

Peter Meyer & Co Schaffhausen

Inhaber Ulrich Meyer & Co.
Armaturen für Chemie und Reaktorbau
Mühlentalstrasse 179
CH-8200 Schaffhausen

Telefon: 052 625 25 05 Fax: 052 624 64 38

Postcheck-Konto: 82-1174-6

Bankverbindung: UBS AG, CH-8200 Schaffhausen
KONTO: 287-M0014430.0 / SWIFT: UBSWCHZH80A
IBAN: CH61 0028 7287 M001 4430 0

MWST-Nr. 176 286



3.4. En temps normal, aucune direction de pression n'est indiquée, donc la vanne peut être monté au choix, dans n'importe quelles direction et position.

Si le médium est susceptible de geler, la pression supérieure du médium doit toujours être côté ressort. Le ressort de la vanne à boule se trouve toujours du côté de la soudure du corps de la vanne. Lors de deux soudures du corps, le côté ressort est marqué par une rainure.

3.5. Sur les vannes à boule cryogéniques, il faut respecter le sens préférentiel de pression. Le marquage se trouve sur une étiquette avec une flèche rouge.

3.6. S'il existe une flèche de direction sur le corps de la vanne, la direction de pression du médium doit être la même que celle indiquée par la flèche.

3.7. Les brides ou piètements pour le raccordement de la tuyauterie doivent être à faces planes et parallèles, et écartés de l'encombrement standard de la vanne.

3.8. La fixation des brides doit être exécutée en serrant régulièrement et "en croix".



3.9. En cas de vannes à souder, il faut conserver la longueur du tuyau livrée. Autrement, il faudra énormément refroidir le corps de la vanne (en particulier les sièges).

3.10. En cas de soudure de la vanne, la boule doit se trouver en position totalement ouverte.

3.11. Une fois effectué le montage ou la soudure, ne touchez pas la vanne mais nettoyez soigneusement la tuyauterie. Ce n'est qu'après que vous pourrez actionner la vanne, pour vérifier son bon fonctionnement.



3.12. Couples pour actionner la vanne à boule
Vous pouvez obtenir les couples autorisés pour entraînements et actionnement manuel, sur simple demande auprès de la société Peter Meyer & Co ou de la société AVINTOS AG.

4. Installation dans des zones à risque d'explosion

4.1. La vanne à boule ne contient aucune source efficace d'inflammation.

4.2. Pour éviter l'accumulation de charges électrostatiques au niveau de la vanne à boule, ce dernier doit être raccordé à d'autres pièces de façon à conduire le courant électrique (câble de mise à la terre).



5. Fonctionnement

5.1. La pression nominale (PN) indiquée ne doit pas être dépassée. Les limites de température, indiquées sur la brochure, doivent être respectées.

La non-observation de la présente consigne a pour conséquences le raccourcissement exponentiel de la durée de vie des sièges et du presse-étoupe.

La pression de fonctionnement admise et la température de fonctionnement admise pour le corps de la vanne sont conformes à EN 1092-1:2001 (D).

5.2. Un médium abrasif réduit la durée de vie des sièges et de la boule.

Cela vaut également, dans une bien moindre mesure cependant, pour des boules et sièges revêtus de métal.

5.3. Un médium collant peut empêcher la vanne de fonctionner.

Peter Meyer & Co Schaffhausen

Inhaber Ulrich Meyer & Co.
Armaturen für Chemie und Reaktorbau
Mühlentalstrasse 179
CH-8200 Schaffhausen

Telefon: 052 625 25 05 Fax: 052 624 64 38

Postcheck-Konto: 82-1174-6

Bankverbindung: UBS AG, CH-8200 Schaffhausen
KONTO: 287-M0014430.0 / SWIFT: UBSWCHZH80A
IBAN: CH61 0028 7287 M001 4430 0




MWST-Nr. 176 286



6. Nettoyage

- 6.1. Si la vanne est déjà installée, mettez de l'agent de rinçage sous pression à travers la tuyauterie et la vanne, tout en tournant plusieurs fois la boule à 360° dans les deux sens (retirez auparavant les vis de butée).

7. Réparation / maintenance

- 7.1.  Pour toute réparation, il est impératif d'observer notre notice de réparation.
- 7.2. Avant de démonter la vanne, videz complètement la tuyauterie et la vanne (actionnez la vanne plusieurs fois).
- 7.3.  Pour les travaux de réparation et de maintenance, n'utilisez que des pièces détachées d'origine.
- 7.4.  **Tous les travaux sur la vanne à boule ne doivent être exécutés que par du personnel qualifié et formé.**