

Merkmale

- Schweizer Fabrikat
- Einteilige Ausführung (*mit Einschraubteil)
- Lasergeschweisst, keine Gehäuseabdichtung
- Voller Durchgang
- Sitzringe gekammert
- Integriertes Druckentlastungssystem
- Stopfbüchsenpackung im drucklosen, eingebauten Zustand auswechselbar
- Ausblasseichere Schaltwelle
- Totraumarm
- Antistatisch
- Elegante Bauform, kleines Gewicht und beste Zugänglichkeit
- Fire Safe nach BS 6755 Part 2 (*Design)
- Erfüllen die DGRL 2014/68/EU
- SVGW Zulassung
- TA Luft
- Erfüllen ATEX Richtlinie 2014/34/EU
- Dichtheit nach EN 12266-1

Technische Daten

Nennweiten (mm):	DN 10 – DN 150
Druckstufen:	PN (*6) 10–40 oder ANSI Class 150/300 lbs (andere Druckstufen auf Anfrage)
Betriebstemperatur:	- 60°C bis +370°C (gemäss Diagramm)
Anschlüsse:	Flansche nach EN 1092-1 Anschweissenden nach EN 12627 Zyl. Innengewinde nach DIN ISO 228-1 Zyl. Aussengewinde nach DIN ISO 228-1
Baulänge:	Flansche EN 558 und ANSI B16.10 Anschweissenden nach EN 12982 R1 Zyl. Aussen-/ Innengewinde nach DIN 3202 T4 M2
Schnittstelle:	Automatisierung nach DIN EN ISO 5211:2001

Optionen

- Spindelverlängerung (auch Sonderlängen)
- Doppelte Stopfbüchse mit Prüfanschluss
- Bio-Ausführung, Oberflächenrauheit Ra < 0.8 µm im Durchgang
- Druckentlastungsbohrung in der Kugel
- Heizmantel
- Spülbohrung
- Verschiedene Anschlüsse und Einbaulängen auf Anfrage lieferbar

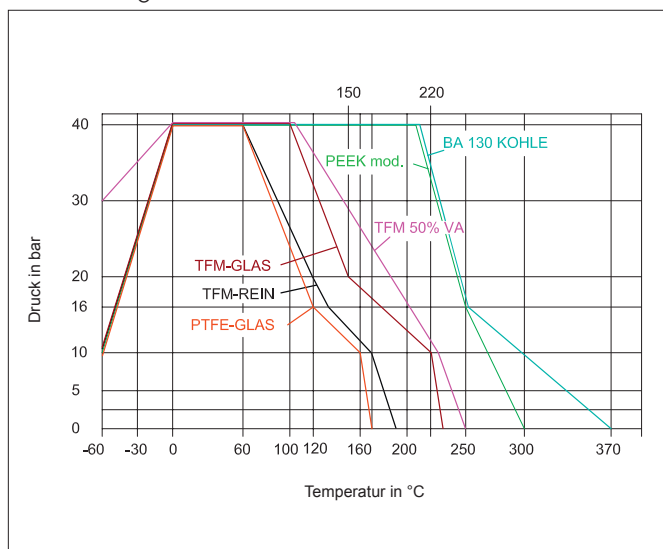
Einsatzmöglichkeit

Besonders geeignet für die chemische und pharmazeutische Industrie sowie für die Nahrungsmittelindustrie.

*Bodenablasskugelhahn



Druck- und Temperatur-Diagramm für die Sitzringe



Nennweite und Druckstufen abhängig

Flansch-Kugelhähne

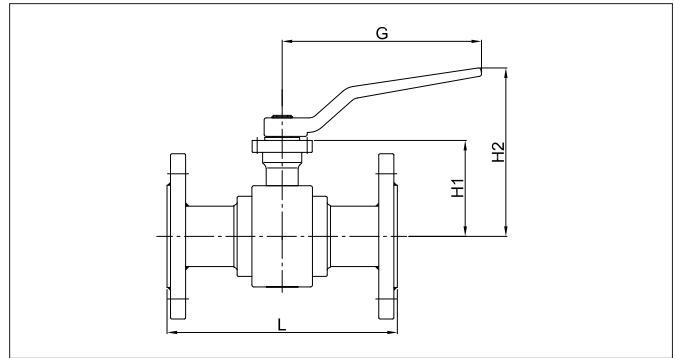
Abmessungen und Gewicht mit Handhebel

DN	KB* Ø mm	PN	L nach EN 558		H1	H2	G	ISO 5211	Gew. (kg)
			R1	R27					
10	14	40	130	110	47	110	120	F03	1.8
15	14	40	130	115	47	110	120	F03	1.8
20	20	40	150	120	53	115	120	F03	2.4
25	25	40	160	125	63	125	120	F04	3.4
32	32	40	180	130	71	132	120	F04	5.2
40	40	40	200	140	87	160	200	F05	6.4
50	50	40	230	150	96	170	200	F05	9.6
65	65	16/40	290	170	119	156	300*	F07	13.9
80	80	16/40	310	180	131	164	300*	F07	21.1
100	100	16/40	350	190	146	184	300*	F07	28.3
150	150	16/40	480 ¹⁾	350	221	280	550*	F12	80

*KB = Kugelbohrung

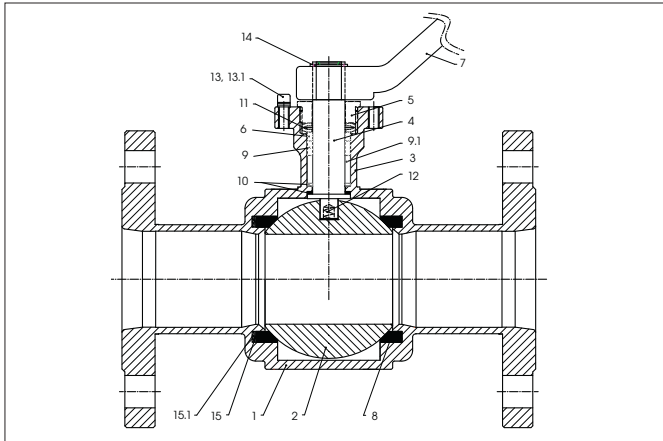
1) Auf Anfrage 450 mm (R28)

*Doppelhandhebel Gesamtlänge
Masse in mm



Flansche nach EN 1092-1 Form B1

Stückliste



Pos	Bezeichnung	Werkstoffe	Menge
1	Gehäuse	1.4404	1
2	Kugel	1.4408	1
3	Stopfbüchse	1.4404	1
4	Schaltwelle	1.4404	1
5	Stopfbüchsendeckel	1.4305	1
6	Druckring	1.4305	1
7	Handhebel	Anticorodal	1
8	Kugelsitzring	PTFE Glas/TFM rein	2
9	Packungsring	Graphit	1
9.1	Packungsring	PTFE	1
10	Gleitring	PTFE	2
11	Tellerfeder	1.4310	2
12	Antistatikfeder	1.4401	1
13	Inbusschraube	1.4301	2
13.1	U-Scheibe	1.4301	6
14	Seegerring	1.4034	1
15	Federring	Alloy718	1
15.1	Grundring	PTFE	1

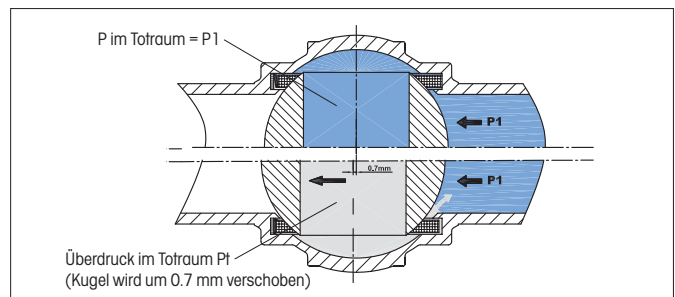
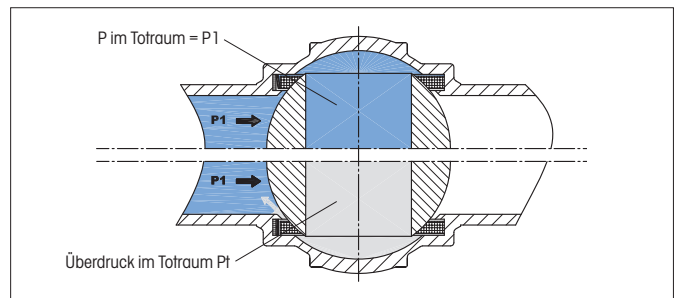
Weitere Gehäusewerkstoffe wie 1.4435, 1.4539, Hastelloy, Titan, Tantal, etc. auf Anfrage.

Integriertes Druckentlastungssystem

Merkmale

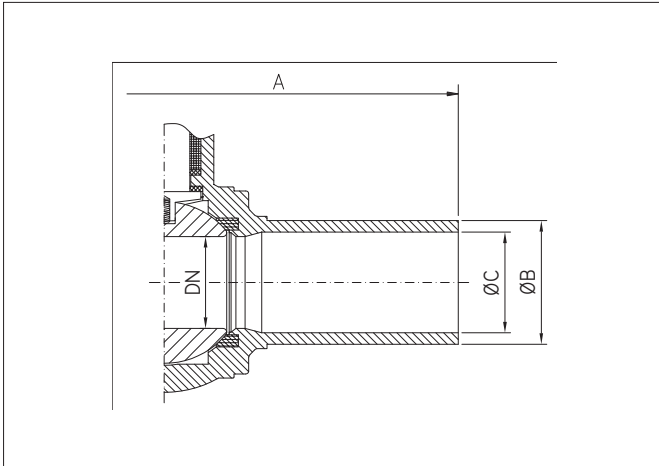
- Entlastet den Überdruck im Kugelgehäuse Pt unabhängig von der Durchflussrichtung auf die Druckseite P1. Wenn das Medium einfrieren kann, muss der höhere Mediendruck immer auf der Federseite anstehen. Die Feder ist im Kugelhahn immer auf der Seite der Gehäuse-Schweißnaht/Rille.
- Die gekammerten Sitzringe bleiben immer mit der Kugel verbunden. Die Entlastung erfolgt über Kanäle zwischen Sitzring und Gehäuse (keine Abnutzung oder Verschmutzung der Sitzringdichtflächen).
- Dieses System ist für flüssige und gasförmige Medien geeignet.
- Trotz Entlastungssystem auch für Vakuum geeignet

Druckentlastung von Totraum über angefederten Kugelsitz



Anschweiss- und Gewindekugelhähne

Anschweissende



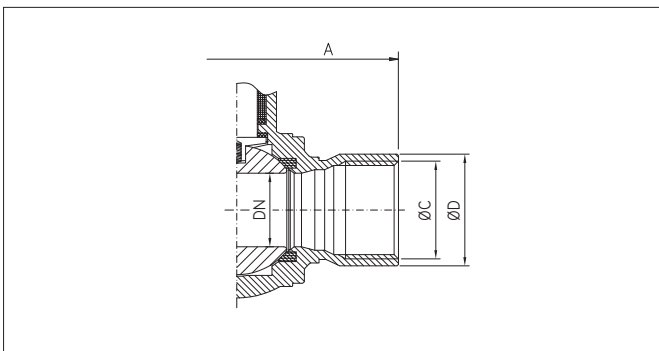
DN	KB* Ø mm	PN	A	ØB	ØC	Gew. (kg)	S
10	14	40	130	17.2	14	0.6	1.6
15	14	40	130	21.3	18.1	0.6	1.6
20	20	40	150	26.9	23.7	0.9	1.6
25	25	40	160	33.7	29.7	1.3	2.0
32	32	40	180	42.4	38.4	2.1	2.0
40	40	40	200	48.3	44.3	2.9	2.0
50	50	40	230	60.3	56.3	4.8	2.0
65	65	16	290	76.1	71.5	7.9	2.0
80	80	16	310	88.9	84.3	12.4	2.3
100	100	16	350	114.3	109.1	20	2.6
150	150	16	480	168.3	163.1	57	

*KB = Kugelbohrung

Masse in mm

Einbaulängen nach EN 12982 R1
Anschweissenden nach DIN 11866 Reihe B

Innengewinde



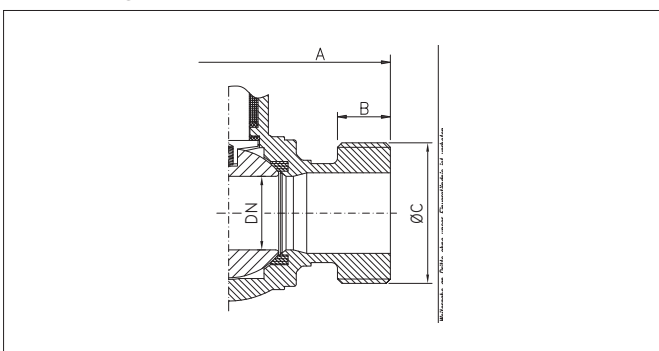
DN	KB* Ø mm	PN	A	B	ØC	ØD	Gew. (kg)
10	14	40	70	7	G 3/8"	21	0.6
15	14	40	85	10	G 1/2"	26	0.6
20	20	40	100	12	G 3/4"	35	0.9
25	25	40	110	14	G 1"	42	1.3
32	32	40	130	16	G 1 1/4"	60	2.4
40	40	40	150	18	G 1 1/2"	65	3.4
50	50	40	180	20	G 2"	75	5.4

*KB = Kugelbohrung

Masse in mm

Einbaulängen nach DIN 3202 T4 M2
Zylindrisches Gewinde nach EN ISO 228-1

Aussengewinde



DN	KB* Ø mm	PN	A	B	ØC	Gew. (kg)
10	14	40	70	12	G 3/4"	0.7
15	14	40	85	17	G 1"	0.7
20	20	40	100	21	G 1 1/4"	1
25	25	40	110	22	G 1 1/2"	1.4
32	32	40	130	26	G 2"	2.5
40	40	40	150	26	G 2 1/4"	3.3
50	50	40	180	26	G 2 3/4"	5.9

*KB = Kugelbohrung

Masse in mm

Einbaulängen nach DIN 3202 T4 M2
Zylindrisches Gewinde nach EN ISO 228-1 Toleranz-Klasse A

Bodenablasskugelhähne

mit integriertem Druckentlastungssystem

Abmessungen und Gewicht

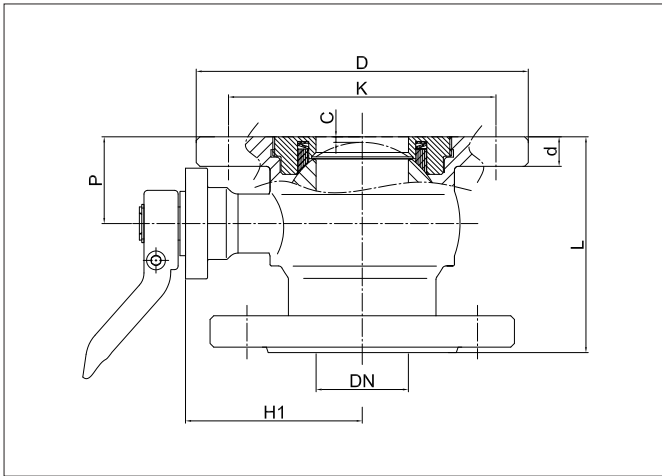
mit Handhebel

DN	DN Tankseitig	DN Auslaufseitig	PN	H1	L	P	Flansch Tankseitig				d	C	G	Auslaufseitig				ISO 5211	Gew. (kg) BOF
							D	K	D	K				M	ØBW	L1			
40	40	40	16	87	91	38	150	110	16	110	16	-3.5	G 1½"	16.5	48.3	97	F05	6	
50	65	50	16	96	117	47	180	145	18	145	18	-4	G 2"	17	60.3	117	F05	9.5	
65	80	65	16	119	130	54	200	160	18	160	18	0	G 2½"	17	76.1	130	F07	14	
80	100	80	16	131	140	65	220	180	18	180	18	1	G 3"	16	88.9	150	F07	18	
100	125	100	16	146	155	76	250	210	22	210	22	5	G 4"	16	114.3	175	F07	25	
125*	150	125	16	146	202	76	285	240	22	240	22	5	-	-	138.4	-	F07	38	
150	200	150	16	221	235	109	340	295	24	295	24	12	-	-	164.5	-	F12	62	

*reduzierter Durchgang

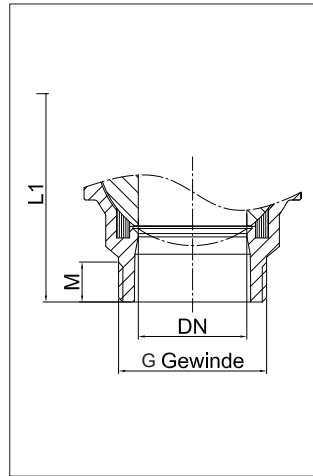
Masse in mm

Typ BOF DN 40–150



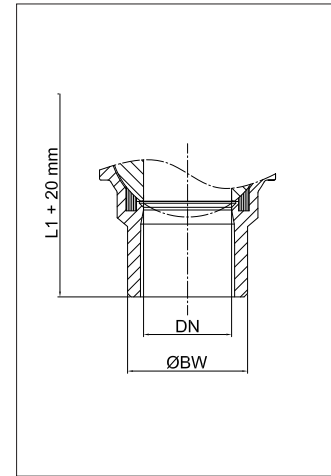
Auslaufseite mit Flansch

Typ BOG DN 40–100



Auslaufseite mit Aussengewinde

Typ BOS DN 40–150



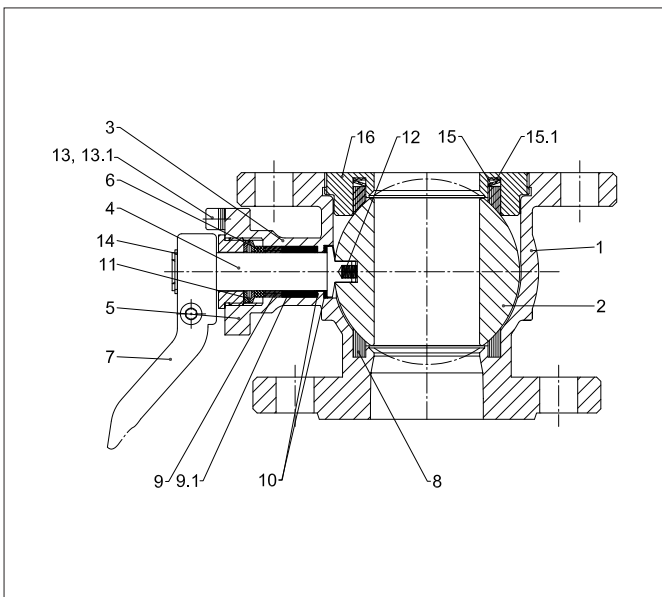
Auslaufseite mit Anschweissende

Austrittsflansch:

DN 40–65 Durchgangsbohrungen

DN 80–150 Gewindebohrungen

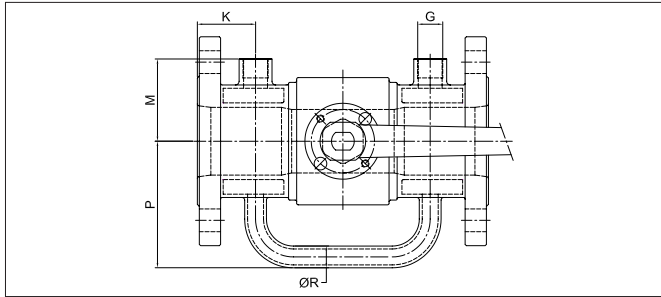
Stückliste



Pos	Bezeichnung	Werkstoffe	Menge
1	Gehäuse	1.4404	1
2	Kugel	1.4408	1
3	Stopfbüchse	1.4404	1
4	Schaltwelle	1.4404	1
5	Stopfbüchsendeckel	1.4305	1
6	Druckring	1.4305	1
7	Handhebel	Anticorodal	1
8	Kugelsitzring	PTFE Glas/TFM rein	2
9	Packungsring	Graphit	1
9.1	Packungsring	PTFE	1
10	Gleitring	PTFE	2
11	Tellerfeder	1.4310	2
12	Antistatikfeder	1.4401	1
13	Inbusschraube	1.4301	2
13.1	U-Scheibe	1.4301	6
14	Seegerring	1.4034	1
15	Federring	Alloy 718	1
15.1	Grundring	PTFE	1
16	Einschraubteil	1.4404	1

Optionen

Flansch-Kugelhahn mit Heizmantel aus 1.4307



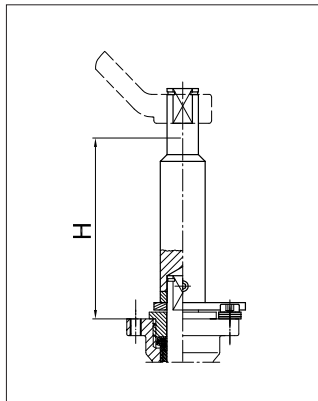
Kugelhähne mit Heizmantel sind immer mit integriertem Druckentlastungssystem ausgerüstet.

DN	PN	K±2	M±2	P	G	ØR
10-15	40	30	28	65	¼"	17.2 x 2.3
20	40	33	31	70	¼"	17.2 x 2.3
25	40	36	34	70	¼"	17.2 x 2.3
32	40	40	42	80	¼"	17.2 x 2.3
40	40	43	54	85	½"	17.2 x 2.3
50	40	46	64	95	½"	17.2 x 2.3
65	16/40	51	74	100	½"	17.2 x 2.3
80	16/40	61	84	115	½"	17.2 x 2.3
100	16/40	65	96	130	½"	17.2 x 2.3

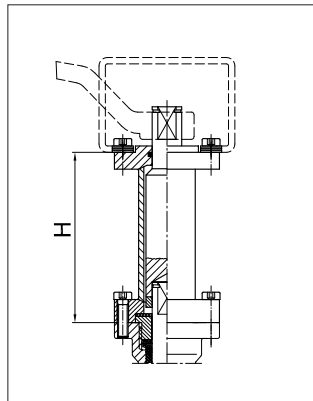
Masse in mm

Spindelverlängerung aus 1.4307/1.4305/1.4404

Für Handhebel

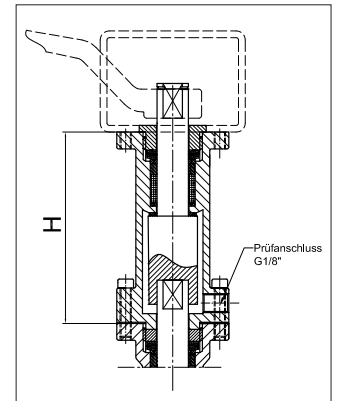


Für Handhebel oder Montagebügel



Doppelte Stopfbüchse

Für Handhebel oder Montagebügel



Für den Einsatz bei gefährlichen Medien.
(nur auf Kugelhahn mit integriertem Druckentlastungssystem).

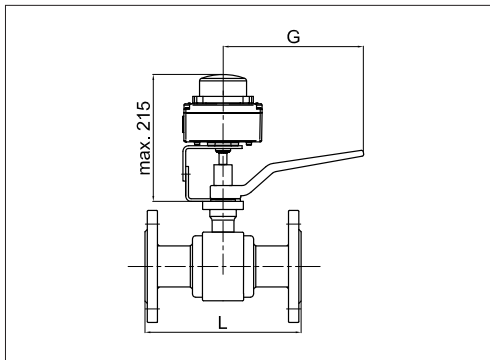
DN	Typ	H
10-20	SVL+AB010020PM	81
25-32	SVL+AB025032PM	81
40-50	SVL+AB040050PM	105
65-100	SVL+AB065100PM	105
150	SVL+AB150000PM	105

DN	Typ	H
10-20	SVL+SVS010020PM	81
25-32	SVL+SVS025032PM	81
40-50	SVL+SVS040050PM	105
65-100	SVL+SVS065100PM	105
150	SVL+SVS150000PM	105

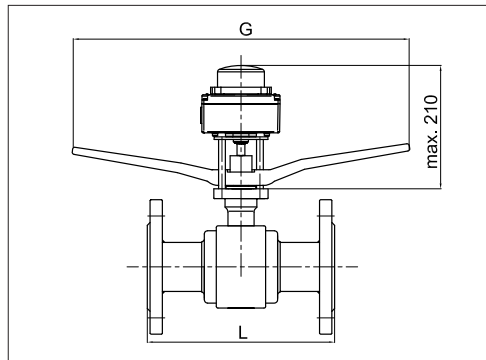
DN	Typ	H
10-20	DOSB440410020PM	81
25-32	DOSB440425032PM	81
40-50	DOSB440440050PM	105
65-100	DOSB440465100PM	105
150	DOSB4404150PM	160

Masse in mm

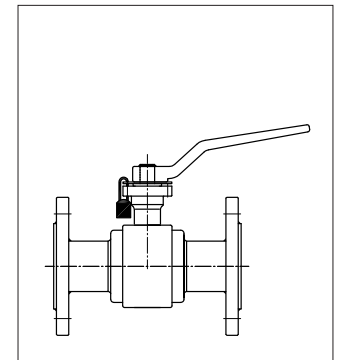
Aufgebaute Endschalterbox nach VDI/VDE 3845



DN 10-50
mit Soldo Endschalterbox Typ SF



DN 65-150
mit Soldo Endschalterbox Typ SF



in Stellung «auf» und «zu»

Änderungen vorbehalten

Typenschlüssel

P 2 5 0 5 1 4404 40 050

Anschlüsse

- D** – Aussengewinde
- E** – Innengewinde
- G** – ANSI Class 150 lbs
Flansche in Gehäusewerkstoff
- H** – ANSI Class 300 lbs
Flansche in Gehäusewerkstoff
- K** – Kurzbaulänge DIN Flansche 1.4003
plattiert mit Gehäusewerkstoff
(nur DN 150)
- L** – Kurzbaulänge DIN Flansche
in Gehäusewerkstoff
- M** – DIN Flansche 1.4003 plattiert
mit Gehäusewerkstoff (DN80–150)*
- P** – DIN Flansche in Gehäusewerkstoff
(DN10–65)*
- S** – Anschweissende
- BOF** – Bodenablasskugelhahn mit Flansche
- BOG** – Bodenablasskugelhahn mit Gewinde
- BOS** – Bodenablasskugelhahn mit
Anschweissende
- C** – Kompaktkugelhahn

Kugelsitzring/Packung Werkstoff

- 0** – TFM rein/PTFE & Graphit
- 1** – PTFE rein/PTFE & Graphit
- 2** – PTFE-Glas oder TFM rein/PTFE & Graphit*
- 3** – TFM-Glas/PTFE & Graphit
- 4** – BA 130/Graphit
- 5** – PEEK mod./Graphit
- 9** – TFM 50% VA/Graphit

Zeugnisse

- 5** – EN 10204 – 3.1*
- B** – Bio-Ausführung

Optionen

- 0** – Ohne*
- 2** – Spülbohrung
- 3** – Entlastungsbohrung
- 5** – Nut nach EN 1092 – 1. Form D
- 6** – Heizmantel aus 1.4301

* Standard

Nennweite

- 010** – DN 10
- 015** – DN 15 / 1/2"
- 020** – DN 20 / 3/4"
- 025** – DN 25 / 1"
- 032** – DN 32 / 1 1/4"
- 040** – DN 40 / 1 1/2"
- 050** – DN 50 / 2"
- 065** – DN 65 / 2 1/2"
- 080** – DN 80 / 3"
- 100** – DN 100 / 4"
- 150** – DN 150 / 6"

Nenndruck

- 16** – 16 bar (*DN 65–150)
- 25** – 25 bar
- 40** – 40 bar (*DN 10–50)
- 15** – 150 lbs (DN 15–150)
- 30** – 300 lbs (DN 15–150)

Gehäusewerkstoff

- 4404** – 1.4404*
- 4435** – 1.4435
- TIT2** – Titan Grad 2 (3.7035)
- C276** – Hastelloy C 276
- TANT** – Tantal

Handhebel

- 1** – Alu weiss* DN 10–50
Alu schwarz DN 65–100, 1.4305 DN 150

Druckentlastungssystem

- 0** – Ohne* (nur DN 10.15)
- 1** – Ohne, Ra <0.8 µm im Durchgang
(nur DN 10.15)
- 5** – Integriert*
- B** – Integriert, Ra <0.8 µm im Durchgang

Version_08.22



Weitere Produkte von Peter Meyer & Co. AG

Kugelsegment-Hähne

- Exzentrisch gelagertes Kugelsegment
- Zweiteiliges Gehäuse
- Voller Durchgang
- Sitzring aus Metall, PEEK oder TFM
- Geeignet für verharzende Medien wie Kleb- und Farbstoffe, Produkte mit Katalysator usw.



Tiefemperatur Kugelhähne (Cryo)

- Einteilige Ausführung
- Lasergeschweisst, keine Gehäuseabdichtung
- Sitzringe gekammert
- Integriertes Druckentlastungssystem
- Geeignet für tiefkalte Medien in cryogener Prozessanlagen



Metallisch dichtende Kugelhähne

- Ein- oder zweiteilige Ausführung
- Sitzringe und Kugel oberflächenbeschichtet
- Geeignet für den Hochtemperaturbereich, für abrasive, erosive und weitere vielfältige Einsatzfälle



Feststoff-Kugelhähne

- Zentrisch gegengelagerte Kugel
- Nur ein Sitzring mit vorgespanntem Federelement
- Voll- oder Segmentkugel
- Sitzring aus Metall, PEEK oder TFM
- Geeignet für trockene abrasive Feststoffe, wie Pulver, Asche, usw.



Top Entry Kugelsegment-Hähne

- Top Entry Design (Armatur kann von oben geöffnet werden)
- Zugang zu den Innenteilen ohne Ausbau der Armatur aus der Rohrleitung
- Exzentrisch zapfengelagertes Kugelsegment
- Kein Totraum
- Besonders geeignet für die chemische, pharmazeutische und Lebensmittelindustrie im Mehrzweckanlagen wo schnelle und gute Reinigung erforderlich ist

