

Peter Meyer

Kugelhähne

Kugelsegment-Hähne

Merkmale

- Schweizer Fabrikat
- Exzentrisch gelagertes Kugelsegment
- Zweiteilige Ausführung
- Voller Durchgang
- Sitzring gekammert
- Stopfbüchsenpackung im drucklosen, eingebauten Zustand auswechselbar
- Ausblassichere Schaltwelle
- Antistatisch
- Erfüllen die DGRL 2014/68/EU
- TA Luft
- Erfüllen ATEX Richtlinie 2014/34/EU

Technische Daten

Nennweiten (mm):	DN 25 – DN 200
Druckstufen:	PN 10–40 oder ANSI Class 150/300 lbs (andere Druckstufen auf Anfrage)
Betriebstemperatur:	- 60°C bis +400°C (gemäss Diagramm)
Anschlüsse:	Flansche nach EN 1092-1
Baulänge:	Flansche EN 558 und ANSI B16.10
Schnittstelle:	Automatisierung nach DIN EN ISO 5211:2001

Optionen

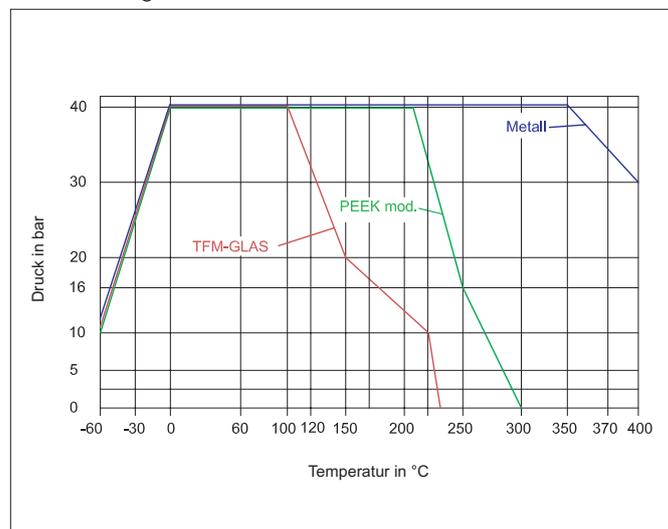
- Spindelverlängerung (auch Sonderlängen)
- Doppelte Stopfbüchse mit Prüfanschluss
- Heizmantel
- Spülbohrung
- Verschiedene Flanschdichtflächen

Einsatzmöglichkeit

Besonders geeignet in schwierigen Applikationen wo verharzende Medien wie Kleb- und Farbstoffe, Produkte mit Katalysator, Pulver und Schüttgüter verwendet werden.



Druck- und Temperatur-Diagramm für die Sitzringe



Nennweite und Druckstufen abhängig

Kugelsegment-Hähne

Abmessungen und Gewicht Typ C Kompaktausführung

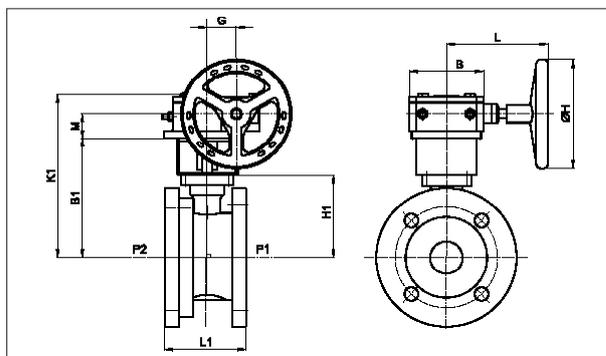
Mit freiem Wellenende

Mit Handgetriebe

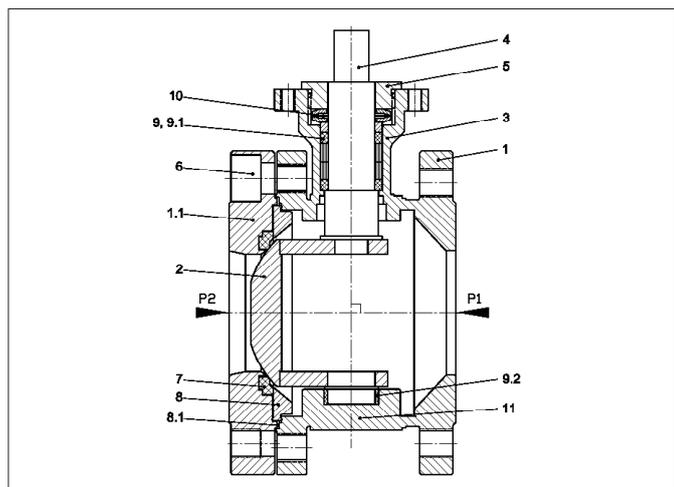
DN	PN	L1	H1	ISO 5211	Gew. (kg)	Typ	B1	K1	M	G	B	L	ØH	Gew. (kg)
25	40	60	63	F04	4.5	455-CM 024	123	180	28	45	105	186	150	11
40	40	80	87	F05	8	455-CM 024	147	205	28	45	105	186	150	14
50	40	95	96	F05	12	455-CM 024	156	215	28	45	105	186	150	18
65	16/40	125	124	F07	13	455-CM 030	204	280	34	60	152	327	300	25
80	16/40	150	140	F07	23	455-CM 030	220	295	34	60	152	327	300	35
100	16/40	190	185	F07	30	455-CM 030	265	340	34	60	152	327	300	42
150	16/40	260	290	F12	70	455-CM 050	370	450	38	78	162	318	300	88
200	16/40	330	370	F12	90	455-CM 050	450	530	38	78	162	318	300	108

Zwischenstück für Baulängen nach EN 558 Grundreihe 1 erhältlich

Masse in mm



Stückliste

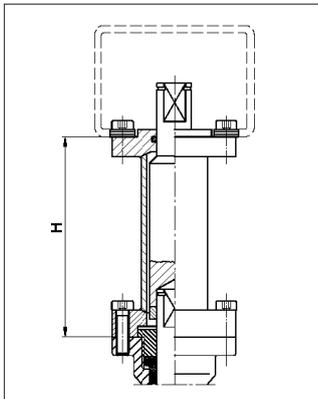


Pos	Bezeichnung	Werkstoffe	Menge
1	Gehäuse	1.4404	1
1.1	Gehäuseflansch	1.4404	1
2	Kugelsegment	1.4404	1
3	Stopfbüchse	1.4404	1
4	Schaltwelle	1.4404	1
5	Stopfbüchsendeckel	1.4305	1
6	Gehäuseschrauben	DIN 912 A2	
7	Sitzring	TFM / PEEK / Metall	1
8	Rückhaltering	1.4404	1
8.1	Gehäusedichtung	Gylon / Graphit	1
9	Packungsring	PTFE / Graphit	2
9.1	Lagerring	PEEK	3
9.2	Lagerbüchse	PEEK	1
10	Tellerfeder	1.4310	2
11	Gegenlager	1.4404	1

Optionen

Spindelverlängerung aus 1.4307/1.4305/1.4404

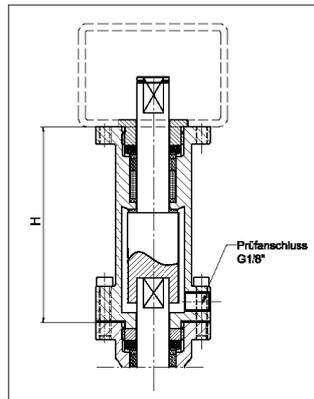
Für Montagebügel



DN	Typ	H
25	SVL+SVS025032PM	81
40-50	SVL+SVS040050PM	105
65-100	SVL+SVS065100PM	105
150	SVL+AB150000PM	105
200	SVL+AB150000PM	105

Doppelte Stopfbüchse

Für Montagebügel

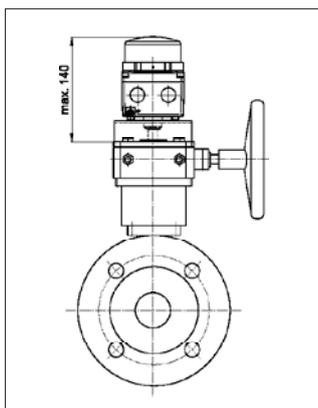


Für den Einsatz bei gefährlichen Medien.

DN	Typ	H
25	DOSB440425032PM	81
40-50	DOSB440440050PM	105
65-100	DOSB440465100PM	105
150	DOSB4404150PM	160
200	DOSB4404150PM	160

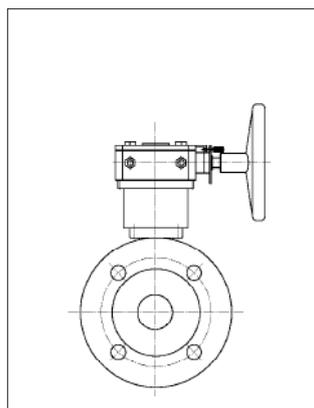
Masse in mm

Aufgebaute Endschalterbox nach VDI/VDE 3845



mit Solido Endschalterbox Typ SF

Abschliess- vorrichtung



in Stellung «auf» und «zu»

Typenschlüssel

C 7 C 0 0 2 4404 40 050

Anschlüsse

C – Kompaktausführung*

Kugelsitzring/Packung Werkstoff

3 – TFM-Glas (PTFE Graphit)/Graphit
5 – PEEK mod./Graphit
6 – Metallisch KVT 404/Graphit
7 – Metallisch KVT 231/Graphit*

Lagerung

C – Exzentrisch*

Optionen 1

0 – Ohne*
2 – Spülbohrung
5 – Nut nach EN 1092 – 1. Form D
6 – Heizmantel aus 1.4307
M – Stopfbüchsenabdichtung und Radialführung primär metallisch

* Standard

Nennweite

025 – DN 25 / 1"
040 – DN 40 / 1½"
050 – DN 50 / 2"
065 – DN 65 / 2½"
080 – DN 80 / 3"
100 – DN 100 / 4"
150 – DN 150 / 6"
200 – DN 200 / 8"

Nenndruck

16 – 16 bar (*DN 65 – 200)
25 – 25 bar
40 – 40 bar (*DN 25 – 50)
15 – 150 lbs
30 – 300 lbs

Gehäusewerkstoff

CK15 – 1.1141/1.0570/1.0308
4404 – 1.4404*
4435 – 1.4435
TIT2 – Titan Grad 2 (3.7035)
C276 – Hastelloy C 276
TANT – Tantal

Betätigung

2 – Freies Wellenende

Optionen 2

0 – Ohne*
3 – Stopfbüchse mit Fluoraz O-Ringe

AV/PMC / CH03-03.15-GR



Weitere Produkte von Peter Meyer & Co. AG



Standard- und Bodenablasskugelhähne

- Einteilige Ausführung
- Voller Durchgang
- Lasergeschweisst, keine Gehäuseabdichtung
- Sitzringe gekammert
- Integriertes Druckentlastungssystem



Tieftemperatur Kugelhähne (Cryo)

- Einteilige Ausführung
- Lasergeschweisst, keine Gehäuseabdichtung
- Sitzringe gekammert
- Integriertes Druckentlastungssystem
- Geeignet für tiefkalte Medien in cryogener Prozessanlagen



Metallisch dichtende Kugelhähne

- Ein- oder zweiteilige Ausführung
- Sitzringe und Kugel oberflächenbeschichtet
- Geeignet für den Hochtemperaturbereich, für abrasive, erosive und weitere vielfältige Einsatzfälle



Feststoff-Kugelhähne

- Zentrisch gegengelagerte Kugel
- Nur ein Sitzring mit vorgespanntem Federelement
- Voll- oder Segmentkugel
- Sitzring aus Metall, PEEK oder TFM
- Geeignet für trockene abrasive Feststoffe, wie Pulver, Asche, usw.



Top Entry Kugelsegment-Hähne

- Top Entry Design (Armatur kann von oben geöffnet werden)
- Zugang zu den Innenteilen ohne Ausbau der Armatur aus der Rohrleitung
- Exzentrisch zapfengelagertes Kugelsegment
- Kein Totraum
- Besonders geeignet für die chemische, pharmazeutische und Lebensmittelindustrie im Mehrzweckanlagen wo schnelle und gute Reinigung erforderlich ist

