

# PROCESSKLAPPE

Zentrisch gelagert | Typ KG 2 | KG 4

## Vorteile

Zentrisch gelagerte Processklappe für den rationellen und sicheren Einsatz in der Industrie

Ökonomische Erstausrüstung mit dem einteiligen Gehäuseaufbau

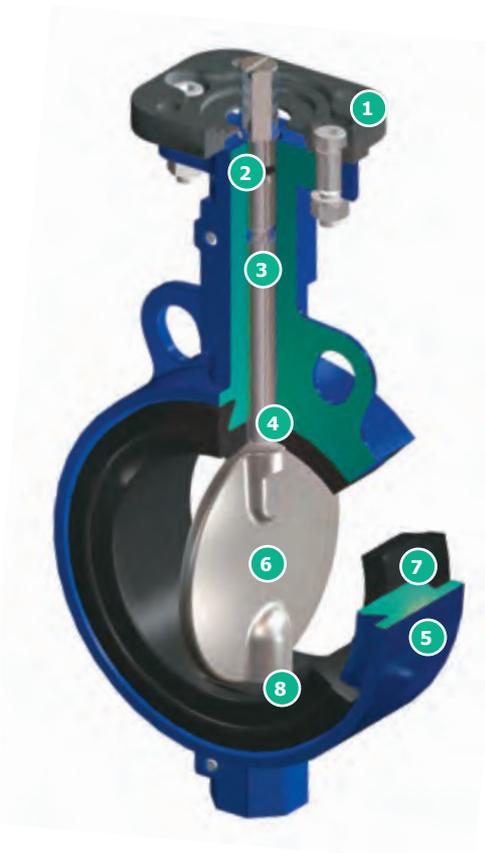
Gehäuse komplett Elastomerausgekleidet mit dem Sitzring als multifunktionales Dichtelement



# TECHNISCHE MERKMALE

Processklappe | Zentrisch gelagert | Typ KG 2 | KG 4

Automatisierung rationell und sicher  
mit dem Wechselflansch GEFA-MULTITOP



## 1 Automatisierung

- Norm-Aufbauflansch gemäß EN ISO 5211
- Direkter Antriebs-Aufbau ohne Unterbrechung der Schaltwelle
- Variabel und austauschbar für jede Antriebsgröße
- Antriebsschutz gegen Leckagen

## 2 Zusätzliche O-Ring-Abdichtung

Dichtet die Wellenführung von außen ab.

## 3 Zweiteilige, ausblassichere Welle

Sorgt für stabile Lagerung der Klappenscheibe.

## 4 Primärabdichtung

Im Sitz integriert, bewirkt druckstabile Abdichtung nach außen, zusätzliche Labyrinthanordnung, dichtet zur Welle ab.

## 5 Gehäuse

Einteilig mit Zentrierlaschen oder Gewindenocken als Anflanschversion.

## 6 Klappenscheibe

Mit allseitig hohem Finish.

## 7 Sitzring

Multifunktionales Dichtelement auswechselbar, wartungsfrei, lange Lebensdauer, zuverlässige Abdichtung im Sitz, zu den Flanschen und am Wellendurchgang, sichere Arretierung im Schwalbenschwanz, ohne Kantenüberstand zur Flanschfläche im Gehäuse eingebettet.

## 8 Sitzdichtheit

Mit der speziellen Formgebung der Klappenscheiben-Dichtfläche wird eine absolute Sitzdichtheit bis 10 bar erreicht.

# DIE TYPEN

Processklappe | Zentrisch gelagert | Typ KG 2 | KG 4



## Typ KG 2

DN 50 – DN 500

### Technische Daten

Einklemmklappe zum Einbau zwischen Flansche EN 1092, PN 10/16, ASME Class 150. Einteiliges Gehäuse, selbstzentrierend, zweiteilige Scheiben- und Wellenverbindung dichtschießend bis 10 bar, vakuumdicht.

### Baulänge

DIN EN 558 Reihe 20  
API 609 Tabelle 1

### Aufbauflansch

DIN EN ISO 5211

### Prüfung

DIN EN 12266 P10 P11 P12  
Leckrate A

## Typ KG 4

DN 50 – DN 5000

### Technische Daten

Flanschaugenklappe zum Einbau zwischen Flansche EN 1092, PN 10/16, ASME Class 150. Einteiliges Gehäuse, selbstzentrierend, zweiteilige Scheiben- und Wellenverbindung dichtschießend bis 10 bar, vakuumdicht. Die Rohrleitung ist einseitig abflanschbar.

### Baulänge

DIN EN 558 Reihe 20  
API 609 Tabelle 1

### Aufbauflansch

DIN EN ISO 5211

### Prüfung

DIN EN 12266 P10 P11 P12  
Leckrate A

## Typ KG 2/4

DGVW Gas

DN 50 – DN 500

### Technische Daten

Einklemmklappe oder Flanschaugenklappe zum Einbau zwischen Flansche EN 1092, PN 10/16, ASME Class 150. Einteiliges Gehäuse, selbstzentrierend, zweiteilige Scheiben- und Wellenverbindung dichtschießend bis 10 bar, vakuumdicht. DVGW-Baumusterprüfung Gas nach DIN EN 13774.

### Baulänge

DIN EN 558 Reihe 20  
API 609 Tabelle 1

### Aufbauflansch

DIN EN ISO 5211

### Prüfung

DIN EN 12266 P10 P11 P12  
Leckrate A

## Typ KG 2/4

DVGW Wasser

DN 50 – DN 500

### Technische Daten

Einklemmklappe oder Flanschaugenklappe zum Einbau zwischen Flansche EN 1092, PN 10/16, ASME Class 150. Einteiliges Gehäuse, selbstzentrierend, zweiteilige Scheiben- und Wellenverbindung dichtschießend bis 10 bar, vakuumdicht. DVGW-Baumusterprüfung Wasser nach DIN EN 1074-1/-2  
DVGW W 270  
KTW-Prüfung KA 0076/12.

### Baulänge

DIN EN 558 Reihe 20  
API 609 Tabelle 1

### Aufbauflansch

DIN EN ISO 5211

### Prüfung

DIN EN 12266 P10 P11 P12  
Leckrate A

# TECHNISCHE DATEN

Processklappe | Zentrisch gelagert | Typ KG 2 | KG 4

## Druck- und Temperatur-Diagramm

### Regelbereich

20 ° – 60 ° Öffnungswinkel

### Vakuumdicht

bis 10<sup>-2</sup> mbar(a)

### Armaturen DN 50 bis DN 500

max. Differenzdruck 10 bar

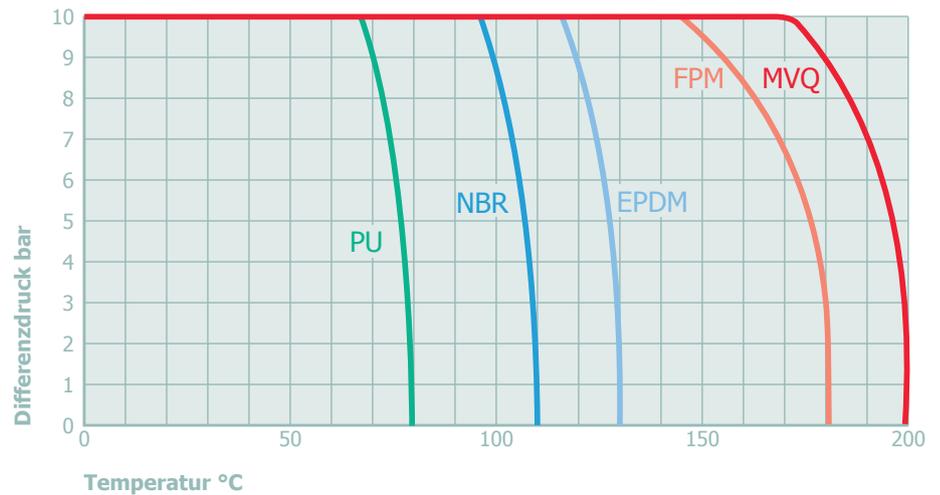
### Anflanschgehäuse

Im einseitig abgeflanschten Zustand

max. Differenzdruck 6 bar

Das Druck- Temperaturdiagramm zeigt die Einsatzgrenzen der verschiedenen Sitzringmaterialien.

Diese Grenzen gelten für den bestimmungsgemäßen Gebrauch.



Prozessgrößen und Eigenschaften des Mediums können die Werte des Diagramms beeinflussen.

Temperaturen unter 0 °C auf Anfrage.

## Lieferbare Werkstoffe

Code	Gehäuse
23	Sphäroguss GGG40 / EN-GJS-400-15

Code	Klappenscheibe
66	Edelstahl 1.4408

Code	Klappenwelle
	Edelstahl 1.4021

Code	Sitzring
E	EPDM
Ew	EPDM weiß
B	NBR
S	MVQ (Silikon)
V	FPM
PU	PU (Polyurethan)
ED	EPDM DVGW Wasser
BD	NBR DVGW Gas