

DN 15 - 50			
PN 40			
	Stahl	Edelstahl	Tieftemp.
Tmin.	-10°C	-200°C	-50°C
Tmax.	+400°C	+400°C	+300°C

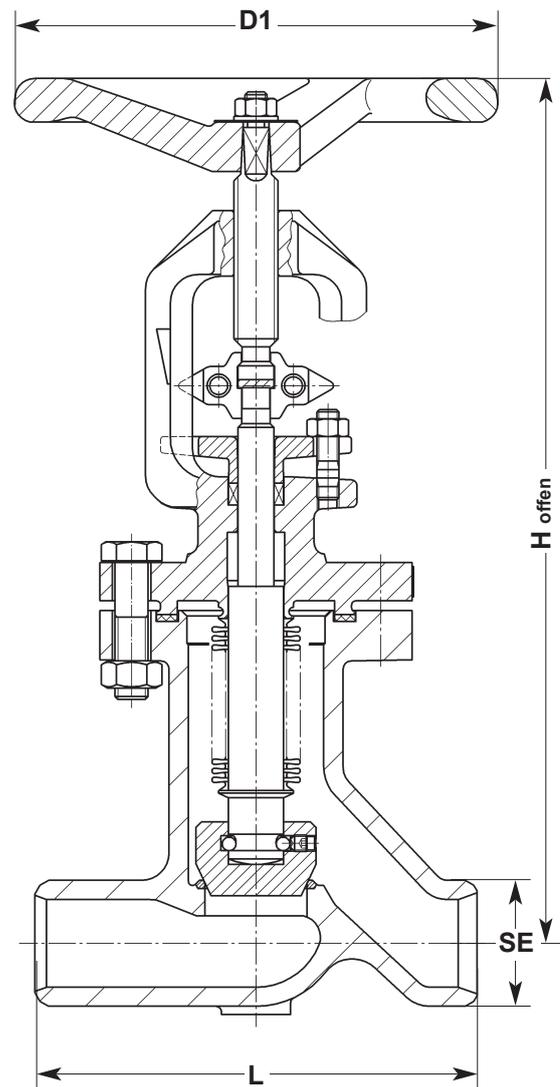
Druck-Temperaturzuordnung nach EN 1092 - Teil 1
Zulässiger Differenzdruck nach EN 13709
Lieferbedingungen DIN 3230/EN 12266-1
Baulängen nach EN 12982

Lieferbare Varianten:

- Sonderwerkstoffe für Faltenbälge und Innenteile
- Sonderwerkstoffe für Komplettventile
- Kegel mit Weichdichtung
- Kegel mit Drosselansatz
- Heizmäntel in Standard- und Sonderwerkstoffen

Detailinformationen und weitere Varianten im Technischen Anhang

Benennung	Werkstoff		
	Stahl	Edelstahl	Tieftemp.
	<i>11.3-G-SE</i>	<i>11.3-G-SE-A4</i>	<i>11.3-G-SE-TT</i>
Gehäuse	1.0619/1.0460	1.4408/1.4571	1.1138/1.0488
Gehäusesitz	1.4370	Stellit 21	1.4370
Laternenoberteil	1.0619	1.4408	1.1138
Kegel	1.4021	1.4571	1.4571
Kegelsitz	1.4021	Stellit 6	Stellit 6
Faltenbalg	1.4571	1.4571	1.4571
Deckeldichtung	1.4571/Graphit		
Deckelschrauben	A2/70	A2/70	A2/70
Sechskantmuttern	A2/70	A2/70	A2/70
Stopfbuchse	Reingraphit		
Stopfbuchsbrille	1.0420	1.4408	1.4408
Spindel-Oberteil	1.4122	1.4122	1.4122
Spindel-Unterteil	1.4301	1.4571	1.4301
Handrad	0.6020	0.6020	0.6020



DN	SE [mm]	L [mm]	H _{offen} [mm]	D1 [mm]	G [kg]
15	21,3*2,0	130	285	150	6
20	26,9*2,3	130	285	150	6
25	33,7*2,6	130	285	150	6
32	42,4*2,6	160	335	175	9
40	48,3*2,6	180	340	175	10
50	60,3*3,2	210	360	200	12

Faltenbalg-Absperrventil in Geradsitzform mit Schweissenden nach EN 12627; mit außenliegendem, gerolltem Spindelgewinde, prägepoliertem Schaft und gekuppelter Spindel. Mit mehrwandigem, umspültem Edelstahl-Faltenbalg, gegen Verdrehen gesichert, ausgelegt für 10.000 Lastwechsel, metallischer Rückdichtung, großvolumiger Sicherheitsstopfbuchse aus Reingraphit und kammprofilierter Edelstahl-Deckeldichtung mit Reingraphitaufgabe, gekammert in Nut- und Feder-Deckelflanschverbindung.

Stahlausführung: Gehäuse in Guß-/Schmiedekonstruktion aus 1.0619/1.0460, Gehäusesitz gepanzert mit 1.4370, Kegel mit konischer Dichtleiste aus Chromstahl 1.4021, vakuumgehärtet.

Edelstahlausführung: Gehäuse in Guß-/Schmiedekonstruktion aus 1.4408/1.4571, Gehäusesitz gepanzert mit Stellit 21, Kegel mit konischer Dichtleiste aus Edelstahl 1.4571, gepanzert mit Stellit 6.

Tieftemperaturlausführung: Gehäuse in Guß-/Schmiedekonstruktion aus 1.1138/1.0488, Gehäusesitz gepanzert mit 1.4370, Kegel mit konischer Dichtleiste aus Edelstahl 1.4571, gepanzert mit Stellit 6.

DN 65 - 400			
PN 40			
	Stahl	Edelstahl	Tieftemp.
Tmin.	-10°C	-200°C	-50°C
Tmax.	+400°C	+400°C	+300°C

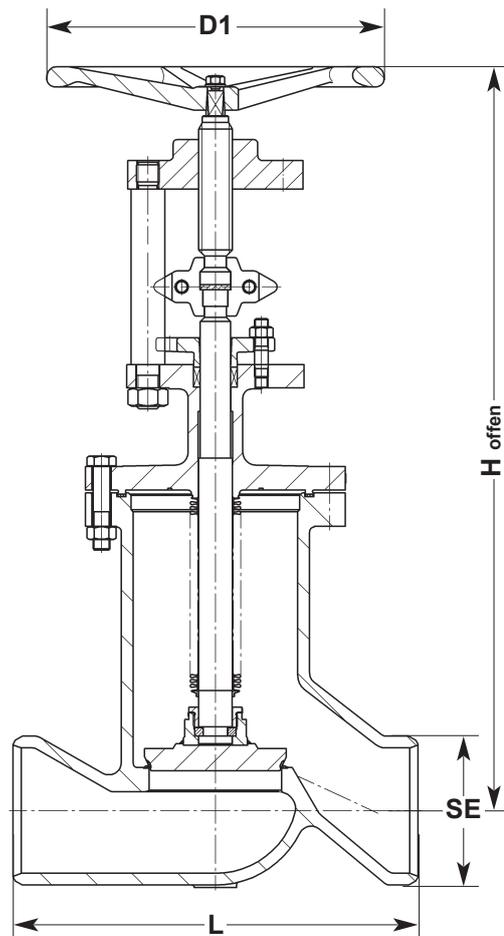
Druck-Temperaturzuordnung nach EN 1092 - Teil 1
Zulässiger Differenzdruck nach EN 13709
Lieferbedingungen DIN 3230/EN 12266-1
Baulängen nach EN 12982

Lieferbare Varianten:

- Sonderwerkstoffe für Faltenbälge und Innenteile
- Sonderwerkstoffe für Kompletventile
- Kegel mit Weichdichtung
- Kegel mit Drosselansatz
- Heizmäntel in Standard- und Sonderwerkstoffen

Detailinformationen und weitere Varianten im Technischen Anhang

Benennung	Werkstoff		
	Stahl	Edelstahl	Tieftemp.
	11.3-G-SE	11.3-G-SE-A4	11.3-G-SE-TT
Gehäuse	1.0619	1.4408	1.1138
Gehäusesitz	1.4370	Stellit 21	1.4370
Laternenoberteil	1.0619	1.4408	1.1138
Kegel	1.4021/1.0460	1.4571	1.4571/1.0566
Kegelsitz	1.4021/1.4009	Stellit 6	Stellit 6
Faltenbalg	1.4571	1.4571	1.4571
Deckeldichtung	1.4571/Graphit		
Deckelschrauben	A2/70	A2/70	A2/70
Sechskantmuttern	A2/70	A2/70	A2/70
Stopfbuchse	Reingraphit		
Stopfbuchsbrille	1.0420	1.4408	1.4408
Spindel-Oberteil	1.4122	1.4122	1.4122
Spindel-Unterteil	1.4301	1.4571	1.4301
Handrad	0.6020	0.6020	0.6020



DN	SE [mm]	L [mm]	H _{offen} [mm]	D1 [mm]	G [kg]
65	76,1* 3,6	290	460	200	18
80	88,9* 4,0	310	610	250	30
100	114,3* 5,0	350	610	300	38
125	139,7* 4,5	400	615	300	72
150	168,3* 5,6	480	945	400	130
200	219,1* 7,1	600	910	400	215
250	273,0* 8,0	730	1280	600	325
300	323,9* 8,0	850	1285	600	444
350	355,6* 8,8	980	1675	600	720
400	406,4* 11,0	1100	1685	600	890

Faltenbalg-Absperrventil in Geradsitzform mit Schweissenden nach EN 12627; mit außenliegendem, gerolltem Spindelgewinde, prägepoliertem Schaft und gekuppelter Spindel. Mit mehrwandigem, umspültem Edelstahl-Faltenbalg, gegen Verdrehen gesichert, ausgelegt für 10.000 Lastwechsel, metallischer Rückdichtung, großvolumiger Sicherheitsstopfbuchse aus Reingraphit und kammprofilierter Edelstahl-Deckeldichtung mit Reingraphitaufgabe, gekammert in Nut- und Feder-Deckelflanschverbindung. Ventil Aufbau DN 65 - 125 mit Laternenoberteil; ab DN 150 mit Säulen und Gewindeflansch. Spindel ab DN 250 mit zusätzlicher Führung im Oberteil.

Stahlausführung: Gehäuse in Gußkonstruktion aus 1.0619, Gehäusesitz gepanzert mit 1.4370, Kegel mit konischer Dichtleiste aus Chromstahl 1.4021, vakuumgehärtet bis DN 100; ab DN 125 aus 1.0460, gepanzert mit 1.4009.

Edelstahlausführung: Gehäuse in Gußkonstruktion aus 1.4408, Gehäusesitz gepanzert mit Stellit 21, Kegel mit konischer Dichtleiste aus Edelstahl 1.4571, gepanzert mit Stellit 6.

Tieftemperaturausführung: Gehäuse in Gußkonstruktion aus 1.1138, Gehäusesitz gepanzert mit 1.4370, Kegel mit konischer Dichtleiste aus Edelstahl 1.4571, gepanzert mit Stellit 6 bis DN 125; ab DN 150 aus 1.0566/1.0488, gepanzert mit Stellit 6.

DN 15 - 50			
PN 40			
	Stahl	Edelstahl	Tieftemp.
Tmin.	-10°C	-200°C	-50°C
Tmax.	+400°C	+400°C	+300°C

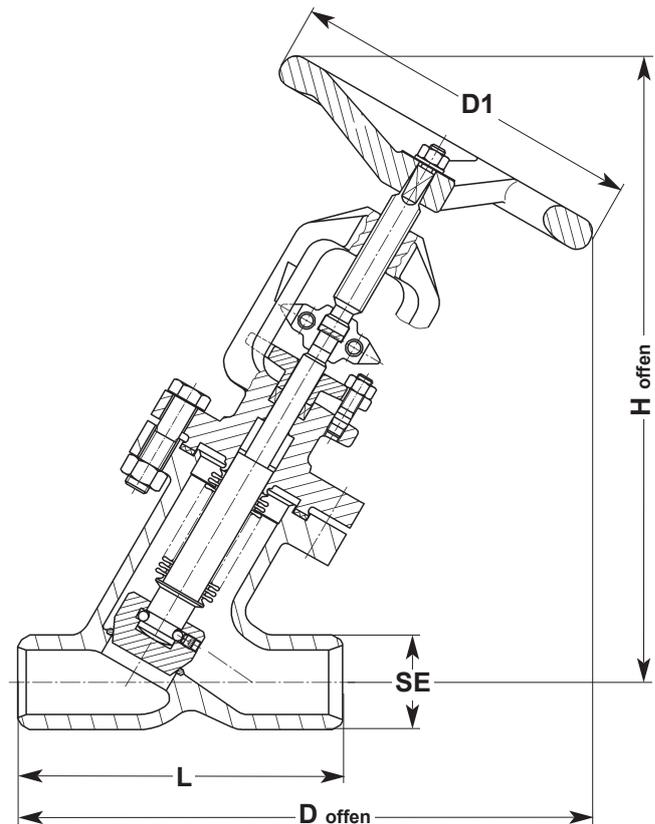
Druck-Temperaturzuordnung nach EN 1092 - Teil 1
Zulässiger Differenzdruck nach EN 13709
Lieferbedingungen DIN 3230/EN 12266-1
Baulängen nach EN 12982

Lieferbare Varianten:

- Sonderwerkstoffe für Faltenbälge und Innenteile
- Sonderwerkstoffe für Kompletventile
- Kegel mit Weichdichtung
- Kegel mit Drosselansatz
- Heizmäntel in Standard- und Sonderwerkstoffen

Detailinformationen und weitere Varianten im Technischen Anhang

Benennung	Werkstoff		
	Stahl	Edelstahl	Tieftemp.
	<i>11.3-S-SE</i>	<i>11.3-S-SE-A4</i>	<i>11.3-S-SE-TT</i>
Gehäuse	1.0619/1.0460	1.4408/1.4571	1.1138/1.0488
Gehäusesitz	1.4370	Stellit 21	1.4370
Laternenoberteil	1.0619	1.4408	1.1138
Kegel	1.4021	1.4571	1.4571
Kegelsitz	1.4021	Stellit 6	Stellit 6
Faltenbalg	1.4571	1.4571	1.4571
Deckeldichtung	1.4571/Graphit		
Deckelschrauben	A2/70	A2/70	A2/70
Sechskantmuttern	A2/70	A2/70	A2/70
Stopfbuchse	Reingraphit		
Stopfbuchsbrille	1.0420	1.4408	1.4408
Spindel-Oberteil	1.4122	1.4122	1.4122
Spindel-Unterteil	1.4301	1.4571	1.4301
Handrad	0.6020	0.6020	0.6020



DN	SE [mm]	L [mm]	D _{offen} [mm]	H _{offen} [mm]	D1 [mm]	G [kg]
15	21,3*2,0	130	240	280	150	6
20	26,9*2,3	130	240	280	150	6
25	33,7*2,6	130	240	280	150	6
32	42,4*2,6	160	295	330	175	8
40	48,3*2,6	180	295	330	175	9
50	60,3*3,2	210	335	360	200	12

Faltenbalg-Absperrventil in Schrägsitzform mit Schweissenden nach EN 12627; mit außenliegendem, gerolltem Spindelgewinde, prägepoliertem Schaft und gekuppelter Spindel. Mit mehrwandigem, umspültem Edelstahl-Faltenbalg, gegen Verdrehen gesichert, ausgelegt für 10.000 Lastwechsel, metallischer Rückdichtung, großvolumiger Sicherheitsstopfbuchse aus Reingraphit und kammprofilierter Edelstahl-Deckeldichtung mit Reingraphitaufgabe, gekammert in Nut- und Feder-Deckelflanschverbindung.

Stahlausführung: Gehäuse in Guß-/Schmiedekonstruktion aus 1.0619/1.0460, Gehäusesitz gepanzert mit 1.4370, Kegel mit konischer Dichtleiste aus Chromstahl 1.4021, vakuumgehärtet.

Edelstahlausführung: Gehäuse in Guß-/Schmiedekonstruktion aus 1.4408/1.4571, Gehäusesitz gepanzert mit Stellit 21, Kegel mit konischer Dichtleiste aus Edelstahl 1.4571, gepanzert mit Stellit 6.

Tieftemperaturlausführung: Gehäuse in Guß-/Schmiedekonstruktion aus 1.1138/1.0488, Gehäusesitz gepanzert mit 1.4370, Kegel mit konischer Dichtleiste aus Edelstahl 1.4571, gepanzert mit Stellit 6.

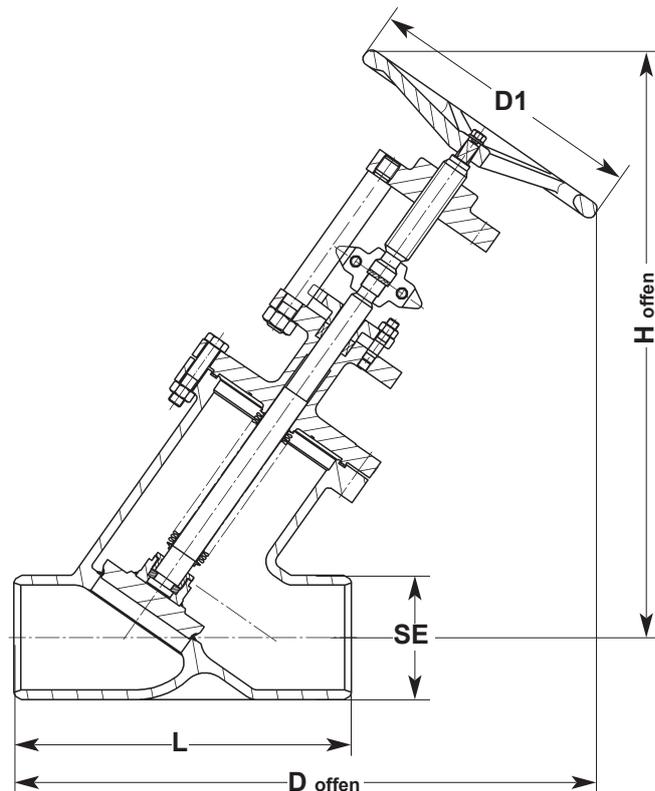
DN 65 - 400			
PN 40			
	Stahl	Edelstahl	Tieftemp.
Tmin.	-10°C	-200°C	-50°C
Tmax.	+400°C	+400°C	+300°C

Druck-Temperaturzuordnung nach EN 1092 - Teil 1
Zulässiger Differenzdruck nach EN 13709
Lieferbedingungen DIN 3230/EN 12266-1
Baulängen nach EN 12982

Lieferbare Varianten:

- Sonderwerkstoffe für Faltenbälge und Innenteile
- Sonderwerkstoffe für Komplettventile
- Kegel mit Weichdichtung
- Kegel mit Drosselansatz
- Heizmäntel in Standard- und Sonderwerkstoffen

Detailinformationen und weitere Varianten im Technischen Anhang



Benennung	Werkstoff		
	Stahl	Edelstahl	Tieftemp.
	11.3-S-SE	11.3-S-SE-A4	11.3-S-SE-TT
Gehäuse	1.0619	1.4408	1.1138
Gehäusesitz	1.4370	Stellit 21	1.4370
Laternenoberteil	1.0619	1.4408	1.1138
Kegel	1.4021/1.0460	1.4571	1.4571/1.0566
Kegelsitz	1.4021/1.4009	Stellit 6	Stellit 6
Faltenbalg	1.4571	1.4571	1.4571
Deckeldichtung	1.4571/Graphit		
Deckelschrauben	A2/70	A2/70	A2/70
Sechskantmuttern	A2/70	A2/70	A2/70
Stopfbuchse	Reingraphit		
Stopfbuchsbrille	1.0420	1.4408	1.4408
Spindel-Oberteil	1.4122	1.4122	1.4122
Spindel-Unterteil	1.4301	1.4571	1.4301
Handrad	0.6020	0.6020	0.6020

DN	SE [mm]	L [mm]	D _{offen} [mm]	H _{offen} [mm]	D1 [mm]	G [kg]
65	76,1* 3,6	290	415	435	200	18
80	88,9* 4,0	310	505	580	250	30
100	114,3* 5,0	350	550	600	300	38
125	139,7* 4,5	400	565	620	300	72
150	168,3* 5,6	480	860	890	400	136
200	219,1* 7,1	600	905	905	400	215
250	273,0* 8,0	730	1285	1220	600	338
300	323,9* 8,0	850	1325	1235	600	444
350	355,6* 8,8	980	1740	1530	600	720
400	406,4* 11,0	1100	1775	1550	600	890

Faltenbalg-Absperrventil in Schrägsitzform mit Schweissenden nach EN 12627; mit außenliegendem, gerolltem Spindelgewinde, prägepoliertem Schaft und gekuppelter Spindel. Mit mehrwandigem, umspültem Edelstahl-Faltenbalg, gegen Verdrehen gesichert, ausgelegt für 10.000 Lastwechsel, metallischer Rückdichtung, großvolumiger Sicherheitsstopfbuchse aus Reingraphit und kammprofilierter Edelstahl-Deckeldichtung mit Reingraphitaufgabe, gekammert in Nut- und Feder-Deckelflanschverbindung. Ventil Aufbau DN 65 - 125 mit Laternenoberteil; ab DN 150 mit Säulen und Gewindeflansch. Spindel ab DN 250 mit zusätzlicher Führung im Oberteil.

Stahlausführung: Gehäuse in Gußkonstruktion aus 1.0619, Gehäusesitz gepanzert mit 1.4370, Kegel mit konischer Dichtleiste aus Chromstahl 1.4021, vakuumgehärtet bis DN 100; ab DN 125 aus 1.0460, gepanzert mit 1.4009.

Edelstahlausführung: Gehäuse in Gußkonstruktion aus 1.4408, Gehäusesitz gepanzert mit Stellit 21, Kegel mit konischer Dichtleiste aus Edelstahl 1.4571, gepanzert mit Stellit 6.

Tieftemperaturausführung: Gehäuse in Gußkonstruktion aus 1.1138, Gehäusesitz gepanzert mit 1.4370, Kegel mit konischer Dichtleiste aus Edelstahl 1.4571, gepanzert mit Stellit 6 bis DN 125; ab DN 150 aus 1.0566/1.0488, gepanzert mit Stellit 6.